

## SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE LUCIDO

Smalto poliuretanico bicomponente caratterizzato da pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi).

**RAPPORTO DI CATALISI: 20% con indurente NI501 - vita utile della miscela: 4 ore**

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

<b>ASPETTO</b>	lucido
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>VISCOSITÀ</b>	120-140 sec TF4
<b>RESIDUO SECCO</b>	69% (63,5% prodotto catalizzato)
<b>COMPOSIZIONE</b>	legante poliestere
<b>CONSERVAZIONE</b>	in ambiente con temperatura tra +5-35°C
<b>COLORI REALIZZABILI</b>	bianco - tinte RAL

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	<b>ATTREZZI</b>	pistola
	<b>DILUIZIONE</b>	10-15% con diluente poliuretanico o nitro (post catalisi)
	<b>RESA PRATICA</b>	6-10 m <sup>2</sup> /l
	<b>SPESSORE FILM</b>	40 µm per mano
	<b>ESSICCAZIONE</b>	al tatto 20-30', completa 8-12h, forno 30'
	<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	con diluente nitro subito dopo l'uso

Applicabile su Epocar, fondo epossidico bicomponente o su Nitrosprint New, fondo a rapida essiccazione monocomponente ai fosfati di zinco.

Occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente e rimuovere ogni traccia di calamina; in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura; se necessario applicare il convertitore di ruggine Caverust.

Per un migliore aggrappaggio procedere con sabbiatura/spazzolatura meccanica.