

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE LUCIDO





Smalto poliuretanico bicomponente caratterizzato da elevata brillantezza e pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici ed alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) che chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico ne consigliano l'uso per automezzi civili e commerciali, macchine agricole, macchine utensili, apparecchiature elettromedicali, strumentazione per laboratori, ...

RAPPORTO DI CATALISI: 50% con indurente NI501 - vita utile della miscela: 4 ore

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	lucido
PESO SPECIFICO	1,2 g/cm ³
VISCOSITÀ	120-140 sec TF4
RESIDUO SECCO	69% (63,5% prodotto catalizzato)
COMPOSIZIONE	legante poliesteri
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra +5-35°C
COLORI REALIZZABILI	bianco - tinte RAL

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ATTREZZI	pistola
	DILUIZIONE	10-15% con diluente poliuretanico o nitro (post catalisi)
	RESA PRATICA	6-10 m ² /l
	SPESSORE FILM	40 µm per mano
	ESSICCAZIONE	al tatto 20-30', completa 8-12 ore - in forno a 60-70°C 30'
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Applicabile su Epocar, fondo epossidico bicomponente o su Nitrosprint New, fondo a rapida essiccazione monocomponente ai fosfati di zinco.

Occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente e rimuovere ogni traccia di calamina; in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura; se necessario applicare il convertitore di ruggine Caverust.

Per un migliore aggrappaggio procedere con sabbiatura/spazzolatura meccanica.