

**SMALTO ANTICORROSIVO AI FOSFATI DI ZINCO A RAPIDA ESSICCAZIONE**

Smalto sintetico anticorrosivo ai fosfati di zinco a rapida essiccazione.





In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto di ottima qualità e di una resistente antiruggine. Data la sua composizione offre inoltre buone prestazioni di resistenza a sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni, ecc.) e chimiche (oli e grassi lubrificanti, carburanti, umidità, ecc.) unitamente a buona resistenza agli agenti atmosferici.

Previa diluizione con diluente nitro o sintetico, è applicabile a spruzzo (pistola tradizionale, airless) oppure a rullo; per piccole superfici è applicabile anche a pennello.

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE**

<b>ASPETTO</b>	semi-lucido
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>VISCOSITÀ</b>	180 sec TF4
<b>RESIDUO SECCO</b>	65%
<b>COMPOSIZIONE</b>	legante alchidico
<b>CONSERVAZIONE</b>	in ambiente con temperatura tra 5-30°C
<b>COLORI REALIZZABILI</b>	tinte RAL / a campione

**CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE**

	<b>ATTREZZI</b>	pennello - pistola (tradizionale, airless) - rullo
	<b>DILUIZIONE</b>	10-15% con diluente sintetico
	<b>RESA PRATICA</b>	4-5 m <sup>2</sup> /l
	<b>SPESSORE FILM</b>	60 µm per mano
	<b>ESSICCAZIONE</b>	al tatto 20-30', completa 24 ore
	<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	con diluente nitro subito dopo l'uso

Non è adatto per superfici zincate.

Occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente e rimuovere ogni traccia di calamina;

in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura; se necessario applicare il convertitore di ruggine Caverust. Per un migliore aggrappaggio procedere con sabbiatura/spazzolatura meccanica.