

FONDO ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE AI FOSFATI DI ZINCO







Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco a rapida essiccazione, particolarmente indicato per la verniciatura a spruzzo di veicoli industriali, come macchine agricole, macchinari edili, carpenteria in genere.

E' caratterizzato da notevoli prestazioni di resistenza meccanica e chimica, buona copertura, ottima adesione al supporto, potere riempitivo ed è sovra verniciabile con smalti nitrosintetici, bicomponenti e smalti sintetici a rapida essiccazione.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	opaco
PESO SPECIFICO	1,35 g/cm ³
VISCOSITÀ	200 sec TF4
RESIDUO SECCO	61%
COMPOSIZIONE	legante fenolico
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-35°C
COLORI REALIZZABILI	bianco/grigio

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ATTREZZI	pistola
	DILUIZIONE	15% con diluente nitro
	RESA PRATICA	5-8 m ² /l
	SPESSORE FILM	40 µm per mano
	ESSICCAZIONE	fuori polvere 20', completa 6 ore
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente e rimuovere ogni traccia di calamina;

in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura; se necessario applicare il convertitore di ruggine Caverust.

per un migliore aggrappaggio procedere con sabbiatura/spazzolatura meccanica.

Sovraverniciabile con smalti a rapida essiccazione e nitro dopo 24 ore.