

**SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE SATINATO**

Smalto poliuretano bicomponente caratterizzato da ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico ne consigliano l'uso per automezzi civili e commerciali, macchine agricole, macchine utensili, apparecchiature elettromedicali, strumentazione per laboratori, ecc.

Viene utilizzato anche nell'industria del legno, per la laccatura satinata di mobili.

**RAPPORTO DI CATALISI: 30% con indurente NI-501 - vita utile della miscela: 4 ore (20°C)**

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE**

<b>ASPETTO</b>	satinato
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,36 g/cm <sup>3</sup>
<b>VISCOSITÀ</b>	220-240 secondi TF4
<b>RESIDUO SECCO</b>	65% (49,5% prodotto catalizzato)
<b>COMPOSIZIONE</b>	poliestere
<b>CONSERVAZIONE</b>	in ambiente con temperatura tra 5-30°C in confezione originale
<b>COLORI REALIZZABILI</b>	tinte RAL/tinte NCS

**CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE**

	<b>ESSICCAZIONE</b>	al tatto 15', completa 24 ore
	<b>RESA PRATICA</b>	10-12 m <sup>2</sup> /l
	<b>DILUIZIONE</b>	15-20% con diluente per poliuretano o nitro
	<b>SPESSORE FILM</b>	40 µm per mano
	<b>ATTREZZI</b>	pistola tradizionale, Airless
	<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	con diluente nitro subito dopo l'uso

Su legno, occorre preventivamente pulirlo rimuovendo eventuali parti resinose con diluente nitro. Su legno nuovo iniziare il ciclo con una o due mani di fondo idoneo, carteggiare poi con carta abrasiva P280/320 e terminare con due mani di finitura Interlak.

Su ferro iniziare invece con una o due mani di antiruggine Nitrosprint o Epocar, carteggiare quindi con carta abrasiva P280/320 e terminare con due mani di finitura Interlak.

Il prodotto è destinato ad essere utilizzato in attività effettuate presso impianti autorizzati (secondo art. 267, D. Lgs 152/2006).