

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE SATINATO

Smalto poliuretano bicomponente caratterizzato da ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico ne consigliano l'uso per automezzi civili e commerciali, macchine agricole, macchine utensili, apparecchiature elettromedicali, strumentazione per laboratori, ecc.





Viene utilizzato anche nell'industria del legno, per la laccatura satinata di mobili.

RAPPORTO DI CATALISI: 30% con indurente NI-501 - vita utile della miscela: 4 ore (20°C)

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	satinato
PESO SPECIFICO	1,36 g/cm ³
VISCOSITÀ	220-240 secondi TF4
RESIDUO SECCO	65% (49,5% prodotto catalizzato)
COMPOSIZIONE	poliestere
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-30°C in confezione originale
COLORI REALIZZABILI	tinte RAL/tinte NCS

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE	al tatto 15', completa 24 ore
	RESA PRATICA	10-12 m ² /l
	DILUIZIONE	15-20% con diluente per poliuretano o nitro
	SPESSORE FILM	40 µm per mano
	ATTREZZI	pistola tradizionale, Airless
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Su legno, occorre preventivamente pulirlo rimuovendo eventuali parti resinose con diluente nitro. Su legno nuovo iniziare il ciclo con una o due mani di fondo idoneo, carteggiare poi con carta abrasiva P280/320 e terminare con due mani di finitura Interlak.

Su ferro iniziare invece con una o due mani di antiruggine Nitrosprint o Epocar, carteggiare quindi con carta abrasiva P280/320 e terminare con due mani di finitura Interlak.

Il prodotto è destinato ad essere utilizzato in attività effettuate presso impianti autorizzati (secondo art. 267, D. Lgs 152/2006).