

## FINITURA POLIURETANICA ALL'ACQUA BICOMPONENTE





Finitura poliuretanica bicomponente all'acqua, caratterizzata da elevata brillantezza e pienezza del film, ottimo potere coprente, resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici ed alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) che chimiche (carburanti, lubrificanti). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico, ne consigliano l'uso per macchine agricole, macchine utensili, carpenteria in genere, ecc. Può essere applicato sia su strutture verniciate con fondi a base solvente che a base acqua.

**RAPPORTO DI CATALISI: 25% con indurente H202 - vita utile della miscela: 60 minuti a 20°**

## CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	lucido, < 90 gloss
PESO SPECIFICO	1,1 - 1,3 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITÀ	2930 mPa - s/n.3
RESIDUO SECCO	45% (55% prodotto catalizzato)
COMPOSIZIONE	legante alchidico poliuretanico
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-35°C
COLORI REALIZZABILI	tinte RAL / a campione

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

 ATTREZZI	pistola
 DILUIZIONE	20% con acqua, a temperatura tra 10-35°C
 RESA PRATICA	6-10 m <sup>2</sup> /l
SPESSORE FILM	50-70 µm per mano (100-120 µm film bagnato)
 ESSICCAZIONE	al tatto 20-30', completa 24 ore - in forno a 60°C 30'
PULIZIA ATTREZZI	con acqua subito dopo l'uso oppure acetone

Applicabile su **Idro-Caverfond**, fondo epossidico bicomponente, oppure su **Poli-Caverfond**, fondo poliuretanico bicomponente.

Prima dell'applicazione del fondo, occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente;

in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura.