





FINITURA SILICONICA TERMORESISTENTE

Sistema ad un componente silconico di elevatissima resistenza al calore (fino a 450°).
Impiegata per la verniciatura di installazioni esposte all'azione discontinua di temperature molto elevate, quali camini per lo scarico del gas, altiforni, impianti di craching o simili.
Dopo l'applicazione, prevalentemente a spruzzo, essicca ad aria raggiungendo un grado di indurimento sufficiente per rendere il pezzo maneggiabile entro 1 ora. L'indurimento definitivo avviene sottoponendo i pezzi per 30' a 180°C (cottura a forno). Questa condizione può avvenire anche con la messa in funzione del manufatto.
Il prodotto non è adatto per supporti esposti al contatto dell'acqua.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	semilucido (25/30 gloss)
PESO SPECIFICO	1-1,1 g/cm ³
VISCOSITÀ	25-30" TF4
RESIDUO SECCO	-
COMPOSIZIONE	resina silconica
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-30°C - max 6 mesi
COLORI REALIZZABILI	nero

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE	al tatto 1 ora - in profondità 30' a 180°C
	RESA PRATICA	120-130 g/m ² - 7/8 m ² /kg
	DILUIZIONE	5% con diluente nitro
	SPESSORE FILM	30-35 µm
	ATTREZZI	spruzzo convenzionale - airless (2,5/3 atm)
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate. Le massime prestazioni si ottengono su superfici sabbiate.

Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.