



---

L I N E A      I N D U S T R I A

PROFESSIONALITA' • QUALITA' • CONVENIENZA



catalogo industria  
**02.2023**

Grafica  
Giulia Lerda - [giulia.lerda@virgilio.it](mailto:giulia.lerda@virgilio.it)

**Caver è presente nel mercato delle vernici dagli anni Settanta. Nel corso del tempo si è specializzata nella produzione di prodotti vernicianti per l'industria e l'edilizia, soddisfacendo le richieste più specifiche con cicli di verniciatura studiati per ogni esigenza.**

L'azienda, nello stabilimento in provincia di Cuneo, produce e commercializza pitture, fondi e smalti per edilizia, industria e anticorrosione.

I prodotti sono in particolare destinati all'industria meccanica e alla manutenzione industriale, oltre a tutto il settore artigiano (officine, carpenterie, falegnamerie, ecc).

Esperienza pluridecennale, professionalità, consulenza personalizzata definiscono la realtà di un'azienda che, da sempre, lavora per soddisfare anche le più particolari richieste, confermandosi come partner affidabile e sicuro per aziende, rivenditori e privati.



Alcune aziende che hanno scelto CA.VER nei suoi 50 anni di attività:



**La Linea Industria prevede la produzione di due gamme di prodotti costantemente aggiornate e adattabili ai vari usi sia del piccolo che del grande utilizzatore.**

**Il settore delle vernici industriali è composto da primer e antiruggine monocomponenti e bicomponenti a base solvente e acqua, caratterizzati da elevata adesione e prestazione anticorrosive, nonché di finiture protettive pigmentate e trasparenti mono e bicomponenti che conferiscono ai manufatti verniciati ottime resistenze e pregevole aspetto estetico.**

Per rispondere alle esigenze del mercato orientato a un maggiore rispetto dell'ambiente nel produrre vernici sempre meno nocive, la Linea a base acqua è costituita da prodotti che permettono un abbattimento delle emissioni, grazie al basso contenuto di VOC (composti organici volatili).

Per entrambe le gamme di prodotti sono disponibili le formulazioni nelle principali cartelle colori internazionali e settoriali, con la possibilità dell'impiego dello spettrofotometro per ottenere la lettura di tinte a campione.

In aggiunta ai prodotti colorabili a tintometro sono disponibili anche una serie di prodotti pronti all'uso per soddisfare richieste specifiche appartenenti a nicchie di mercato (vernici per il contatto alimentare, prodotti siliconici resistenti alle alte temperature), piuttosto che alla manutenzione industriale.



# CICLI CONSIGLIATI

N.B.: i cicli esposti, di carattere generale, sono da ritenersi indicativi; si ricorda di valutare caso per caso tutte le caratteristiche inerenti il tipo di verniciatura richiesta, di realizzare un'adeguata preparazione superficiale, di tenere in considerazione le informazioni contenute nelle relative schede tecniche e, in caso di necessità, di consultare il i tecnici CA.VER.

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Macchinari agricoli, manufatti in ferro, betoniere, carriole, carpenterie in genere, tralicci, palificazioni, ruspe, carriponte, ponteggi, gru Torni verticali, valvole industriali, muletti, transpallet	<b>Nitrosprint</b> <b>Nitrosprint New</b> <b>Epocar</b>	<b>Caverlak</b> <b>Policar</b>  <b>Novolak</b> (mano unica)
Scaffalature e mobili metallici, macchinari utensili detinati all'interno	<b>Nitrosprint</b> <b>Nitrosprint New</b>	<b>Brixen</b> <b>Novolak</b> (mano unica)
Strutture e carpenterie situate in ambiente industriale, portuale e marino, cantieri navali	<b>Nitrosprint</b> <b>Nitrosprint New</b>	<b>Cavergum Lak</b>
Recinzioni, ringhiere, elementi metallici decorativi in genere	<b>Caverust</b> (in presenza di ruggine) <b>Epocar</b> (o direttamente mano unica)	<b>Ferlux/Idro-Ferlux</b> <b>Policar Ferlux</b>

## CICLI A SPESSORE

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Manutenzione impianti industriali, silos, strutture di ponti e viadotti, impianti di sollevamento (sottoposti a severe sollecitazioni chimico-fisiche)	<b>Epocar</b>	<b>Epolak</b> <b>Policar</b> <b>Policar Bucciato</b>
Macchinari tessili, per il confezionamento, pompe industriali (strutture situate all'interno dove siano richieste elevate resistenze meccaniche e chimiche)	<b>Epocar</b>	<b>Epolak</b> <b>Epolak Goffrato</b>
Carrozzeria industriale, veicoli industriali, rimorchi, gru portuali, piattaforme (verniciature in esterno dove siano richiesti resistenza agli agenti atmosferici, agli UV e pregevole effetto estetico)	<b>Epocar</b>	<b>Policar</b>

## CICLI ALTA RESISTENZA

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Condotte forzate, impianti di banchina, opere portuali e costiere, serbatoi, strutture in atmosfera particolarmente aggressiva, umida e salmastra	<b>Monolac</b>	<b>Policar</b> <b>Poliacril</b>

# CICLI CONSIGLIATI

## CICLI PER IMPIEGHI SPECIALI

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Caminetti, inceneritori, stufe, tubi di fumisteria, forni industriali, marmitte	-	<b>Friday</b>
Serbatoi, silos o vasche in acciaio per il contenimento di sostanze alimentari, celle frigorifere, cisterne per acqua potabile	<b>Epocar</b>	<b>AG 69</b> (bianco) <b>Atoxal New</b> (trasparente)
Serbatoi in cemento o calcestruzzo per il contenimento di sostanze alimentari	<b>Idro Caverfond</b>	<b>AG 69</b> (bianco) <b>Atoxal New</b> (trasparente)
Strutture in acciaio zincato, inox, alluminio, leghe leggere per la verniciatura di lamiere di tamponamento e preverniciate, recinzioni, pali, gronde	<b>Caverust</b> (in presenza di ruggine) <b>Monolac</b> (in caso di arrugginimento parziale per ripristinarne le fuzioni anticorrosive)	<b>Caverzinc</b> (monocomponente, anche mano unica) <b>Cavermetal</b> (bicomponente, anche mano unica)
Opere idroelettriche, vasche di depurazione, bacini di contenimento, silos in calcestruzzo	<b>Idro Caverfond</b>	<b>Epolak</b>
Incapsulamento cemento amianto (Eternit)	-	<b>Caverplast</b> (tipo A) <b>Pel Plast</b> (per rimozione - tipo D)

## CICLI PER PAVIMENTAZIONI

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Ad impregnazione, antipolvere (traffico leggero)	-	<b>Paviwater T68</b>
A film sottile (traffico medio-pesante, per interno)	<b>Eco-Caverblok</b> (in presenza di fondi umidi)	<b>Epopfloor</b> <b>Caverfloor + Finiwater Top</b> <b>Politop</b>
A film sottile (traffico medio-leggero, per interno ed esterno)	-	<b>Cavergum</b> <b>Tecnofloor</b>
Segnaletica orizzontale, spartitraffico	-	<b>Caveroad</b>

## CICLI AD ACQUA

CAMPI DI IMPIEGO	PRIMER (1 mano)	FINITURA (2 mani)
Attrezzature agricole, autocisterne, finiture in genere	<b>Azzurra</b> <b>Idro-Caverfond</b>	<b>Idro-Atlantic</b> <b>Polilux</b>
Applicazione diretta	-	<b>Ironlak</b> (mano unica)
Pavimenti industriali (traffico medio-pesante)	<b>Eco-Caverblok</b> (in presenza di fondi umidi)	<b>Politop</b>
Materiale ceramico (piastrelle)	-	<b>Tecnoceramic</b> (mano unica)

# INDICE PER CATEGORIA

<b>ANTIRUGGINI E FONDI AD ACQUA</b>	<b>8</b>
<b>FINITURE AD ACQUA</b>	<b>11</b>
Smalti mono/bicomponenti	
<b>RAPIDA ESSICCAZIONE</b>	<b>14</b>
Fondi e Antiruggini, Smalti, Smalti anticorrosivi	
<b>NITRO-SINTETICI</b>	<b>17</b>
Smalti monocomponenti	
<b>EPOSSIDICI</b>	<b>19</b>
Fondi e Antiruggini, Smalti	
<b>POLIURETANICI E ACRILICI</b>	<b>22</b>
Smalti	
<b>FERRO MICACEO</b>	<b>26</b>
Smalti	
<b>LAMIERE ZINCATE E SUPERFICI DIFFICILI</b>	<b>29</b>
Smalti	
<b>CLOROCAUCCIU'</b>	<b>32</b>
Smalti	
<b>ELASTOMERICI PER INCAPSULAMENTO CEMENTO AMIANTO</b>	<b>34</b>
<b>PAVIMENTI INDUSTRIALI</b>	<b>36</b>
Primer, Finiture trasparenti e colorate ad acqua o solvente, Finiture epossidiche	
<b>DILUENTI</b>	<b>45</b>
Acquaragia, Diluente Nitro, Diluente Sintetico, Diluente Poliuretano, Acetone, Olio di Lino Cotto	
<b>PRODOTTI SPECIALI</b>	<b>47</b>
Alte temperature, uso alimentare, zincante, ceramica	

# INDICE PER PRODOTTO

## A

	pag.
AZZURRA	09
AG-69	49
ATOXAL	

## B

BRIXEN	18
--------	----

## C

CAVERFLOOR	38
CAVERGUM	33
CAVERPOOL	33
CAVERLAK	20
CAVERMETAL	30
CAVEROAD	44
CAVERPLAST	35
CAVERUST	10
CAVERZINC	30

## D

DILUENTI	46
----------	----

## E

ECOFONDO	37
ECOPUR STONE	30
EPOCAR	20
EPOFOND	
EPOFLOOR	41
EPOLAK	21
EPOLAK GOFFRATO	21

## F

FERLUX	27
FINIWATER TOP	39
FRIDAY 400/600°	48

## I

IDRO-ATLANTIC	12
IDRO-CAVERFOND	10
IDRO-CAVERLUX	13
IDRO-FERLUX	27
INTERLAK	24
IRONLAK	13

## M

MONOLAC	50
---------	----

## N

NITROSPRINT	15
NITROSPRINT NEW	15
NOVOLAK	21

## P

PAVIWATER T68	39
PEL PLAST	35
POLIACRIL	25
POLICAR	23
POLI-CAVER	23
POLICAR BUCCIATO	24
POLICAR FERLUX	28
POLILUX	12
POLITOP	43
PRIMER H <sub>2</sub> O	09

## T

TECNOCERAMIC	50
TECNOFLOOR	42

# ANTIRUGGINI E FONDI AD ACQUA



# ANTIRUGGINI E FONDI AD ACQUA

## AZZURRA

Antiruggine monocomponente a rapida essiccazione

Fondo antiruggine all'acqua sovraspruzzabile a rapida essiccazione per la protezione dei manufatti ferrosi.

Contiene pigmenti attivi speciali con un basso contenuto di solventi.

E' particolarmente indicato per la verniciatura di strutture di carpenteria, macchinari agricoli e industriali.

Può essere sovraverniciato con prodotti a base acqua sia mono sia bicomponenti.

COLORE: grigio

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	5-8 m <sup>2</sup> /kg 50/60 micron	1,30 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5-10% con acqua (a spruzzo)	pennello, rullo, spruzzo	al tatto 30' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 25

## PRIMER H<sub>2</sub>O

Fondo monocomponente a rapida essiccazione

Fondo monocomponente all'acqua a rapida essiccazione, particolarmente indicato come mano di fondo per la verniciatura di supporti metallici.

E' caratterizzato da buona copertura, buona adesione al supporto, potere riempitivo ed è sovraverniciabile con finiture all'acqua.

COLORI: grigio/nero

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	4-6 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,30 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5% con acqua	pennello, rullo, spruzzo	al tatto 30-40' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 25

# ANTIRUGGINI E FONDI AD ACQUA

## IDRO-CAVERFOND

Fondo epossidico bicomponente

Fondo epossidico all'acqua bicomponente, particolarmente indicato per la verniciatura e la protezione di manufatti in metallo in genere. Dotato di ottima aderenza e sopportazione all'aggressione meccanica (urto e sfregamento). Può essere essiccato a forno (da 30° a 80°) con ulteriore incremento delle resistenze chimiche. E' sovraverniciabile sia con prodotti all'acqua sia a solvente.

COLORE: grigio

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	4-7 m <sup>2</sup> /kg 60/80 micron	1,61 kg/l	H-206 30%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
60'	7-10% con acqua (post catalisi)	spruzzo	al tatto 20-30' completa 24 h in forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 25

CATALIZZATORE H-206

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 7,5 - 25

## CAVERUST

Convertitore di ruggine

Si tratta di un liquido reattivo che agisce sulla ruggine trasformandola in un composto chimico del ferro saldamente ancorato alla superficie, formando quindi un ideale supporto sul quale applicare fondi e smalti a finire con le normali tecniche. Ciò permette di evitare lunghe e costose operazioni di preparazione.

Su materiali ferrosi il Caverust va lasciato essiccare fino a che la superficie non assuma una colorazione nerastra e non sia più appiccicosa. Tale tempo di essiccazione è in

funzione della quantità di ossido presente, dalla temperatura e varia dalle 24 alle 48 ore.

Le superfici così trattate possono essere poi pitturate dopo almeno 48 ore.

Non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
-	15 m <sup>2</sup> /l	1,04 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	pronto all'uso	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 24 h completa 48 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5



# FINITURE AD ACQUA

# FINITURE AD ACQUA

## IDRO-ATLANTIC

Smalto monocomponente a rapida essiccazione

Smalto all'acqua a rapida essiccazione, particolarmente indicato per la verniciatura a spruzzo di supporti in ferro trattati con una mano di fondo all'acqua o a solvente. Costituito da un veicolo alchidico è un prodotto molto versatile, lo si vede applicare nel settore della produzione delle macchine agricole e carpenteria in genere. Offre buone prestazioni di resistenza e sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni, ecc) unitamente a buona resistenza agli agenti atmosferici.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido/ satinato	4-5 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,15 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5% con acqua (a spruzzo)	spruzzo	al tatto 20-30' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

## POLILUX

Finitura poliuretana bicomponente

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua di ultima generazione, caratterizzata da elevata brillantezza e pienezza del film, ottimo potere coprente, resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici ed alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ecc) sia chimiche (carburanti, lubrificanti ecc). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico, ne consigliano l'uso per macchine agricole, macchine utensili, carpenteria in genere. Può essere applicato sia su strutture verniciate con fondi a base solvente sia a base acqua.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido <90gloss	6-10 m <sup>2</sup> /kg 50/70 micron	1,1-1,3 kg/l	H-202 25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
60'	5-10% con acqua (post catalisi)	spruzzo	al tatto 60' completa 24 h in forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

CATALIZZATORE H-202

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1,250 - 6,250 - 25

# FINITURE AD ACQUA

## IRONLAK

Smalto antiruggine monocomponente a rapida essiccazione

Smalto antiruggine all'acqua a rapida essiccazione.

Si tratta di una finitura particolarmente indicata per la verniciatura a spruzzo di carpenteria metallica in genere. Costituito da un veicolo alchidico modificato, ha un'ottima adesione su supporti particolarmente difficili; data la sua natura tixotropica è molto riempitivo e, utilizzando un'attrezzatura adeguata, si può ottenere un effetto gofrato. Forma un film protettivo caratterizzato da buona resistenza alla corrosione, buona aderenza e rapida essiccazione.

Presenta un fuori polvere molto rapido ed è maneggiabile già dopo circa 60'. Dopo tre giorni dall'applicazione il prodotto è dotato di un'elevata resistenza sollecitazioni meccaniche.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
satinato	4 m <sup>2</sup> /kg 60-80 micron	1,31 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	10% con acqua/ pronto uso per effetto gofrato	spruzzo	al tatto 20-30' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 25

## IDRO-CAVERLUX

Finitura poliuretana bicomponente

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua, caratterizzata da elevata brillantezza e pienezza del film, ottimo potere coprente, resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici ed alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) che chimiche (carburanti, lubrificanti). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico, ne consigliano l'uso per macchine agricole, macchine utensili, carpenteria in genere, ecc. Può essere applicato sia su strutture verniciate con fondi a base solvente che a base acqua.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido <90gloss	6-10 m <sup>2</sup> /kg 50/70 micron	1,1-1,3 kg/l	H-202 25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
60'	20% con acqua (post catalisi)	spruzzo	al tatto 60' completa 24 h in forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

CATALIZZATORE H-202

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1,250 - 6,250 - 25

# RAPIDA ESSICCAZIONE



# RAPIDA ESSICCAZIONE

## NITROSPRINT

Antiruggine monocomponente a rapida essiccazione

Antiruggine a rapida essiccazione monocomponente, particolarmente indicata come mano di fondo per la verniciatura a spruzzo di veicoli industriali, macchine agricole, macchinari edili, carpenteria in genere.

E' caratterizzata da buona copertura, ottima adesione al supporto, l'potere riempitivo ed è sovraverniciabile con smalti nitrosintetici, bicomponenti e smalti sintetici a rapida essiccazione.

Colori disponibili: grigio, rosso, nero.  
Tinte RAL

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	5-8 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,55 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	10% con dil. nitro/ 10-15% con dil. sintetico (rullo)	rullo/spruzzo	al tatto 20' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 2,5 - kg 5 - 25

## NITROSPRINT NEW

Antiruggine monocomponente a rapida essiccazione, al fosfato di zinco

Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco a rapida essiccazione, particolarmente indicato per la verniciatura a spruzzo di veicoli industriali, come macchine agricole, macchinari edili, carpenteria in genere.

E' caratterizzato da notevoli prestazioni di resistenza meccanica e chimica, buona copertura, ottima adesione al supporto, potere riempitivo ed è sovra verniciabile con smalti nitrosintetici, bicomponenti e smalti sintetici a rapida essiccazione.

COLORE: bianco

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	5-8 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,35 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	15% con dil. nitro	spruzzo	al tatto 20' completa 6 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 25

# RAPIDA ESSICCAZIONE

## CAVERLAK

Smalto monocomponente a rapida essiccazione

Smalto sintetico a rapida essiccazione, caratterizzato da ottima resa ed elevata brillantezza. Data la sua composizione, offre inoltre buone prestazioni di resistenza a sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni, ...) e chimiche (oli e grassi lubrificanti, carburanti, umidità, ...) unitamente a buona resistenza agli agenti atmosferici. Previa diluizione con diluente nitro o sintetico, è applicabile a spruzzo (tradizionale, air-less o elettrostatico); per piccole superfici è applicabile anche a pennello.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido/ satinato	5-8 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,2 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	10-15% con dil. nitro	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 20' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

## NOVOLAK

Smalto anticorrosivo monocomponente a rapida essiccazione

In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto di ottima qualità e di una resistente antiruggine. Data la sua composizione offre inoltre buone prestazioni di resistenza a sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni, ecc.) e chimiche (oli e grassi lubrificanti, carburanti, umidità, ecc.) unitamente a buona resistenza agli agenti atmosferici.

Previa diluizione con diluente nitro o sintetico, è applicabile a spruzzo (pistola tradizionale, airless) oppure a rullo; per piccole superfici è applicabile anche a pennello.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
semi lucido	4-5 m <sup>2</sup> /kg 60 micron	1,2 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	10-15% con dil. nitro/sintetico	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 20-30' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 25



# NITRO-SINTETICHE

# NITRO

## BRIXEN

Smalto nitro-sintetico monocomponente a rapida essiccazione

Smalto nitro-sintetico monocomponente a rapidissima essiccazione.

Particolarmente indicato per applicazione a spruzzo e immersione.

Per quanto offra buone doti di aderenza su ferro e acciaio, è sempre consigliabile l'uso di un idoneo fondo.

E' applicabile su Nitrosprint, previa accurata preparazione del supporto.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido	4-5 m <sup>2</sup> /kg 40-60 micron	1,2 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	15% con dil. nitro	spruzzo	al tatto 20' completa 12 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20



# EPOSSIDICI

# EPOSSIDICI

## EPOCAR

Fondo antiruggine epossidico bicomponente

Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo, applicabile su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio, è caratterizzato da notevoli prestazioni di resistenza meccanica e chimica. Può essere sovraverniciato con qualsiasi prodotto.

COLORI: grigio/bianco

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	4-7 m <sup>2</sup> /kg 50/60 micron	1,5 kg/l	EP-201 20%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
8 h	10-20% con dil. nitro o epossidico (post catalisi)	spruzzo	al tatto 60' completa 24 h in forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 25

CATALIZZATORE EP-201

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 0,2 - 1 - 5

## EPOFOND

Fondo epossidico bicomponente

Fondo epossidico bicomponente, applicabile su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio, è caratterizzato da notevoli prestazioni di resistenza meccanica e chimica. Può essere sovraverniciato con qualsiasi prodotto.

COLORI: grigio/bianco

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	4-7 m <sup>2</sup> /kg 50/60 micron	1,5 kg/l	EP-201 20%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
8 h	10-20% con dil. nitro o epossidico (post catalisi)	spruzzo	al tatto 60' completa 24 h in forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 25

CATALIZZATORE EP-201

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 0,2 - 1 - 5

# EPOSSIDICI

## EPOLAK

### Smalto epossidico bicomponente

Smalto epossidico bicomponente caratterizzato da elevata pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza alle sollecitazioni sia meccaniche urti, abrasioni,...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi, solventi).

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
semilucido	5-8 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,3 kg/l	EP-201 25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
6/8 h	10-15% con dil. nitro o epossidico	ruolo/spruzzo	al tatto 30' completa 24 h forno 30-40'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 25

CATALIZZATORE EP-201

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 0,25 - 1,25 - 5

## EPOLAK GOFFRATO

### Smalto epossidico bicomponente per interno

Smalto epossidico bicomponente indicato per la finitura di manufatti metallici in genere, ove è richiesto un effetto bucciato e una buona resistenza chimica, come macchine utensili, arredamenti metallici, apparecchiature varie.

Il rivestimento a finitura bucciata forma una pellicola ad alto spessore, lucida o satinata, che permette di mascherare eventuali difetti della superficie da trattare.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido/ satinato	4 m <sup>2</sup> /kg	1,3 kg/l	EP-201 20%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
6/8 h	10-15% con dil. nitro	spruzzo con apposito ugello	al tatto 1 h completa 24 h forno 30-40'

Per ottenere l'effetto goffrato e per poter regolare la grandezza della bucciatura si agisce sulla viscosità, sul diametro dell'ugello della pistola e sulla pressione di spruzzo nel modo seguente:

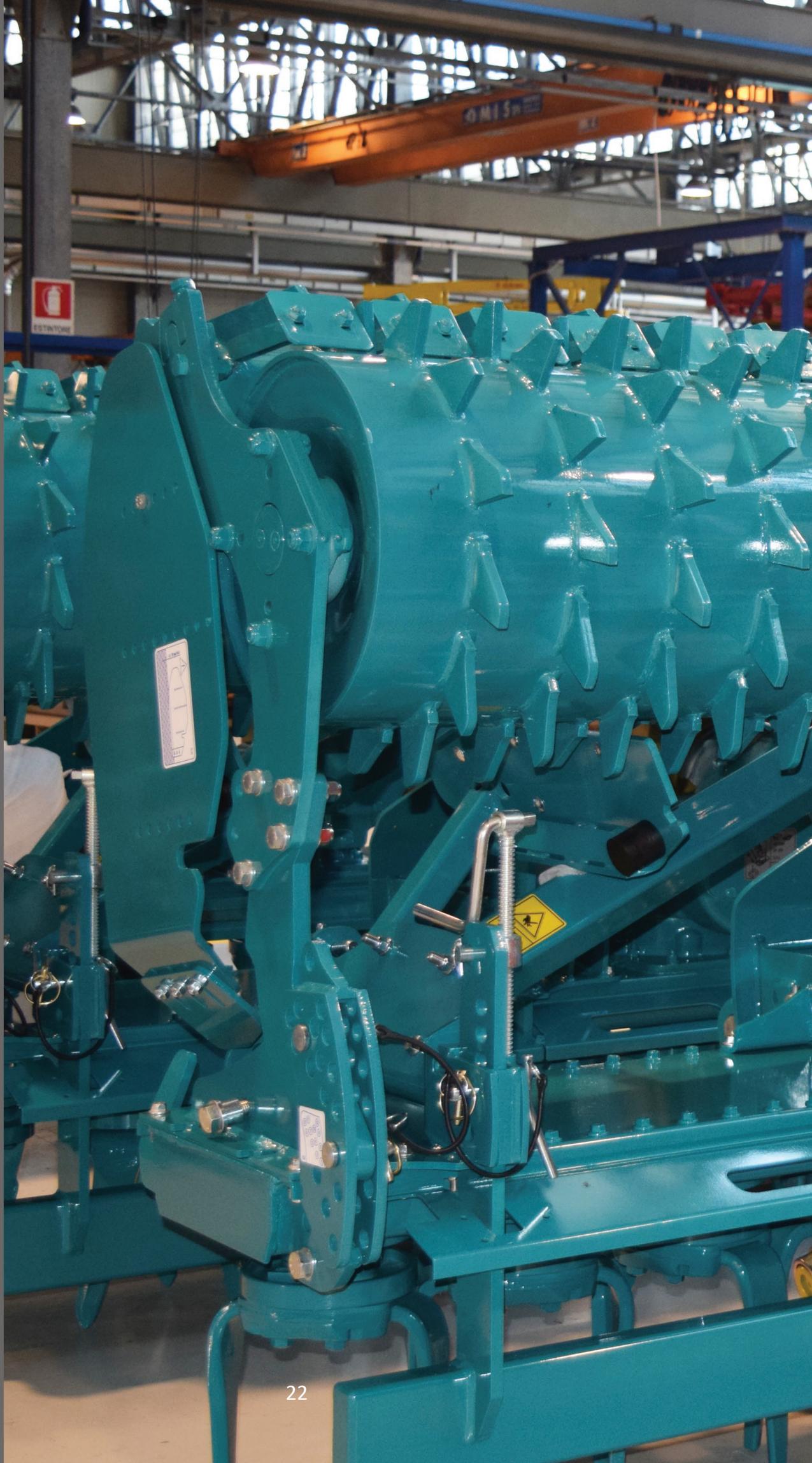
- Ugello piccolo, bassa viscosità e alta pressione di spruzzo danno luogo a una bucciatura fine e a un film di più basso spessore.
- Ugello grande, alta viscosità e pressione di spruzzatura bassa, danno luogo a una bucciatura più grande e a un film di maggiore spessore.

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 25

CATALIZZATORE EP-201

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 0,25 - 1,25 - 5

# POLIURETANICI E ACRILICI



# POLIURETANICI

## POLICAR

Smalto poliuretanico bicomponente lucido

Smalto poliuretanico bicomponente caratterizzato da elevata brillantezza e pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico ne consigliano l'uso per automezzi civili e commerciali, macchine agricole, macchine utensili, apparecchiature elettromedicali, strumentazione per laboratori, ecc.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido	6-10 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,2 kg/l	NI-501 50%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	10-15% con dil. poliuretanico o nitro	spruzzo	al tatto 20-30' completa 8-12h forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

CATALIZZATORE NI-501

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 2,5 - 10 - 20

## POLI-CAVER

Smalto poliuretanico bicomponente lucido

Smalto poliuretanico bicomponente caratterizzato da pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi).

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido	6-10 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,2 kg/l	NI-501 20%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	10-15% con dil. poliuretanico o nitro	spruzzo	al tatto 20-30' completa 8-12h forno 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

CATALIZZATORE NI-501

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 2,5 - 10 - 20

# POLIURETANICI

## POLICAR BUCCIATO

Smalto poliuretanico lucido a effetto bucciato fine

Smalto poliuretanico lucido a finitura bucciata dotato di ottimo potere riempitivo, che unito all'effetto gofrante lo rende idoneo per mascherare irregolarità della superficie. Ideale come mano di finitura per macchine utensili, manufatti generici ove è richiesto un effetto bucciato.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido	7-8 m <sup>2</sup> /kg 60 micron	1,1-1,4 kg/l	25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
5-6 h	1 <sup>a</sup> 15/20% dil. poliuretanico 2 <sup>a</sup> pronto uso	spruzzo	al tatto 30' completa 36-48h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

CATALIZZATORE PER BUCCIATO

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 2,5 - 5

## INTERLAK

Smalto poliuretanico bicomponente satinato

Smalto poliuretanico bicomponente caratterizzato da ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche (urti, abrasioni, ...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi e alcuni solventi). Le elevatissime doti di resistenza e il notevole pregio estetico ne consigliano l'uso per automezzi civili e commerciali, macchine agricole, macchine utensili, apparecchiature elettromedicali, strumentazione per laboratori, ecc.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
satinato	10-12 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,36 kg/l	NI-501 30%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	15-20% con dil. poliuretanico o nitro	spruzzo	al tatto 15' completa 24 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

CATALIZZATORE NI-501

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 2,5 - 10 - 20

# ACRILICI

## POLIACRIL

### Smalto poliaccrilico bicomponente

Smalto poliaccrilico a base di resine acriliche e poliestere ossidrilato, con pigmenti ad alta resistenza all'esterno, caratterizzato da massima ritenzione della brillantezza alle intemperie.

Utilizzato come mano di finitura in cicli per veicoli industriali, è consigliabile applicarlo in ambienti con temperature comprese tra i +5-35°C.

COLORI: tinte RAL/a campione

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido	9-10 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,23-1,28 kg/l	NI-504 50%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
3-4 h	5% con dil. poliuretano	spruzzo	al tatto 20-30' completa 48h forno 65°C 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

CATALIZZATORE NI-504

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5

# FERRO MICACEO



# FERRO MICACEO

## FERLUX

Smalto anticorrosivo sintetico al ferro micaceo

In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto di ottima qualità e di una resistente antiruggine.

Costituito da veicolo alchidico a modificazione fenolica ad alta resistenza agli agenti atmosferici. Il pigmento "ferro micaceo" è di elevato potere anticorrosivo. Ferlux si applica direttamente su ferro senza mano di fondo.

La sua elevata resistenza lo rende molto indicato per la protezione di ringhiere e di strutture metalliche, specie quando queste rivestono caratteristiche di monumenti.

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
metallizz.	8 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,60 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5% acquaragia/ 5% nitro (mano unica)	pennello, rullo, spruzzo	al tatto 6 h completa 48 h

COLORI: ferro/zinco/tinte cartella

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 25 - l 2,5 (= kg 4)

## IDRO-FERLUX

Smalto anticorrosivo all'acqua al ferro micaceo

In un unico prodotto sono stati riunite le caratteristiche di uno smalto di ottima qualità e di una resistente antiruggine.

Costituito da un veicolo acril-poliuretano ad alta resistenza agli agenti atmosferici e da un pigmento micaceo di elevato potere anticorrosivo.

Idro-Ferlux si applica direttamente su ferro senza mano di fondo. La sua elevata resistenza lo rende indicato per ringhiere, strutture metalliche d'arredo ecc..

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
metallizz.	6-8 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,36 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5% con acqua	pennello, rullo, spruzzo	/kg)al tatto 30' completa 24 h

COLORE: ferro

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** l 2,5 (= kg 4)

# FERRO MICACEO

## POLICAR FERLUX

Smalto anticorrosivo poliuretano al ferro micaceo

In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto poliuretano di ottima qualità e di una resistente antiruggine, grazie all'elevato potere anticorrosivo del pigmento "ferro micaceo".

La sua elevata resistenza lo rende molto indicato per la protezione di ringhiere e di strutture metalliche in genere, specie quando queste rivestono caratteristiche di monumenti.

POLICAR FERLUX è dotato di ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni sia meccaniche sia chimiche.

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
metallizz.	8 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,60 kg/l	NI-501 25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	10-15% diluente poliuretano	pennello, rullo, spruzzo	al tatto 20-30' completa 8-12h forno 30'

COLORE: tinte cartella

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 4

CATALIZZATORE NI-501

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 2,5 - 10 - 20



# LAMIERE ZINGATE E SUP. DIFFICILI

# LAMIERE ZINCATE E SUPERFICI DIFFICILI

## CAVERZINC

Smalto anticorrosivo monocomponente

Finitura di ottimo aspetto estetico e di ottima adesione su supporti particolarmente difficili da trattare. Caverzinc è caratterizzato da elevatissimo potere di ancoraggio, dotato di ottime resistenze agli agenti atmosferici. Per ottenere risultati validi e duraturi si consiglia l'applicazione di due mani su supporti puliti e sgrassati accuratamente; su supporti rugginosi si consiglia di rimuovere completamente le vecchie pitture e trattare le parti rugginose con Caverust prima dell'applicazione di Caverzinc.

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido/ satinato	10 m <sup>2</sup> /kg 50 micron	1,25 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	5% con dil. sintetico	pennello/ rullo/spruzzo	completa 6-8 h

COLORI: tinte RAL/a campione

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

## CAVERMETAL

Smalto acrilpoliuretano alto solido per metallo, leghe leggere e lamiera zincata

Smalto acrilpoliuretano, rapido, formulato con resine acriliche idrossilate, caratterizzato da ottima resistenza all'esterno, idoneo anche per applicazioni a mano unica diretta su lamiera zincata.

La presenza di speciali inibitori di corrosione conferisce al prodotto un'elevata tenuta anticorrosiva.

Con Cavermetal Opaco, in funzione del tipo di diluizione e di apparecchiatura, si può ottenere anche un effetto bucciato fine impiegando idonei ugelli.

ASPETTO	RESA INDICATIVA SPESSORE	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
lucido/ opaco	8-9 m <sup>2</sup> /kg 40 micron	1,21-1,23 kg/l	NI-500 lucido 25% opaco 15%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	10-15% con dil. poliuretano	spruzzo	al tatto 1 h completa 24 h

COLORI: tinte RAL/a campione

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

CATALIZZATORE NI-500

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5

# LAMIERE ZINCATE E SUPERFICI DIFFICILI

## ECOPUR STONE

Finitura bicomponente pigmentata per esterno

Si tratta di una finitura dotata di ottimo ancoraggio su diverse superfici, tra cui legno verniciato, formica/laminato, alluminio, pvc. Nato per la verniciatura di infissi, porte e finestre, si è dimostrato valido anche per la riverniciatura di mobili di vario genere.

Essendo autolivellante, si presta bene anche alle applicazioni a rullo e pennello, oltre che a spruzzo.

Per ottenere alte prestazioni, è consigliabile carteggiare la superficie da trattare con carta abrasiva 280-320 e dare due mani di finitura.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
satinato G15/30	3-4 m <sup>2</sup> /l	1,20 kg/l	CW-7800 10%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
4 h	10-20% con acqua	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 30' completa 4-6 h

Colori: tinte RAL/NCS

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

CATALIZZATORE CW-7800

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 0,1 - 2,5

# CLOROCAUCIÙ



# CLOROCAUCCIÙ

## CAVERPOOL

Smalto al clorocaucciù monocomponente per la protezione di piscine

Rivestimento a base di leganti al clorocaucciù caratterizzato da ottima adesione su supporti cementizi, velocità di essiccazione e impermeabilità. Questo smalto è ideale come mano di fondo finitura per piscine in materiale cementizio e in vetroresina. Il prodotto si applica a rullo esclusivamente con diluente sintetico. Può essere utilizzato in cicli con primer epossidico nel caso in cui venga applicato su vetroresina oppure diretto senza l'ausilio di un primer apposito nel caso di applicazione sul supporto cementizio.

Ottima resistenza all'acqua dolce e salata. Adatto come mano di finitura per piscine in materiale cementizio ove sia richiesta una buona resistenza agli agenti atmosferici e all'acqua. Il prodotto ha buone resistenze con prodotti sanificanti di manutenzione delle piscine.

COLORE: Azzurro

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** lt 4 - 20

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
semi lucido	4,5 m <sup>2</sup> /l	1,15-1,25 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con dil. sintetico 30-40%	rullo/ pennello	fuori polvere 10-20' fuori tatto 1-2 h completa 24-36 h

## CAVERGUM

Finitura gommosa monocomponente sintetica per pavimenti interni/esterni in cemento

Smalto sintetico, per pavimenti, con finitura semilucida, buona resistenza all'abrasione e al calpestio, di elevata durezza, elasticità, ritenzione di tinta e dotato di ottima lavabilità.

E' adatto per pavimenti, sia all'interno sia all'esterno, in pietra, in cemento ecc.

La superficie necessita di un'accurata pulizia. Devono essere rimosse vecchie pitture non ancorate. Si consiglia un lavaggio con acido muriatico e abbondante risciacquo.

L'applicazione prevede la stesura di due mani di prodotto. Si consiglia di attendere 4-5 ore tra una mano e l'altra. La superficie diventa calpestabile dopo 24 ore.

COLORE: tinte RAL

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 5 - 20

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
semi lucido	8 m <sup>2</sup> /l	1,30 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con dil. nitro 5-10%	pennello/ rullo	al tatto 1 h completa 24 gg

# ELASTOMERICI



# ELASTOMERICI

## CAVERPLAST

Pittura elastomerica incapsulante per esterni (Tipo A)

Si tratta di un prodotto estremamente versatile, dotato di una notevole elasticità e impermeabilità, applicabile su cemento amianto (su cui crea una barriera che lo rende resistente e inalterabile contro futuri degradi, grazie alla sigillatura delle fibre del materiale), solette, cornicioni, guaine e manti bituminosi, manufatti edili e così via.

Come primer incapsulante dell'amianto: ne impedisce la dispersione nell'ambiente, conforme ai requisiti richiesti dalla Norma UNI 10686 del marzo 1998 che lo definisce incapsulante di TIPO A (a vista all'esterno).

E' particolarmente adatto alla bonifica di coperture di cemento amianto, grazie al forte potere di impregnazione e all'elevata resistenza agli alcali che bloccano lo sfarinamento anche su lastre particolarmente degradate.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	0,66-1 m <sup>2</sup> /l	1,31 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	1 <sup>a</sup> 50/60% con acqua 2/3 <sup>a</sup> pronto uso	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 1 h completa 12 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 15

## PEL PLAST

Primer incapsulante dell'amianto (Tipo D)

Si tratta di un prodotto che impedisce la dispersione nell'ambiente durante gli interventi di rimozione e di smaltimento dei manufatti contenenti amianto. Conforme ai requisiti richiesti dal Ministero della Sanità con il Decreto del 20 agosto 1999 che lo classifica come incapsulante di TIPO D. E' particolarmente adatto alla bonifica di coperture di cemento amianto, grazie al forte potere di impregnazione e all'elevata resistenza agli alcali che bloccano lo sfarinamento anche su lastre particolarmente degradate.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	CATALIZZATORE
opaco	16 m <sup>2</sup> /l	1,03 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	pronto all'uso	pennello/ rullo/spruzzo	completa 4 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 15

# PAVIMENTI INDUSTRIALI



# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## ECOFONDO

Fondo epossidico tricomponente all'acqua per interni

Il prodotto, costituito da tre componenti (A, B e C), può essere impiegato come fondo per superfici anche umide e in contropinta.

In particolare in qualità di:

- strato di collegamento e regolarizzazione di superfici cementizie;
- strato di fondo per rivestimenti resinosi di pavimentazioni in presenza di sottofondi umidi;
- barriera dall'umidità di murature in calcestruzzo, mattoni e/o pietra;
- primer per supporti piastrellati
- stucco per vaiolature e fessurazioni superficiali.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
opaco	a seconda dell'utilizzo*	1,75 kg/l	A = 100 B= 28 C= 125

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
50'	con acqua**	pennello/ rullo/spruzzo/ frattazzo	al tatto 30' completa 8 h

COLORE: bianco

- \*come primer:           su supporti regolari 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, su supporti irregolari 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>  
per rasature fini:       1 kg di prodotto addittivato con 600-700 g di Quarzo BO, 1-2 kg/m<sup>2</sup>  
per rasature medie:   1 kg di prodotto addittivato con 700-800 g di Quarzo B1, 1-2 kg/m<sup>2</sup>

\*\*Come primer diluire in ragione del 10-15% in peso con acqua dolce e pulita.

Prima di procedere con la ricopertura prevista, attendere 48 ore (a 25°C e 50% U.R.) verificando con igrometro la completa asciugatura. Nel caso si riscontrasse la presenza di umidità, applicare ulteriori strati di prodotto sino ad ottenere un'asciugatura completa.

Per rasature caricare il sistema A+B+C, diluito con il 10-15% di acqua dolce e pulita, con il 60-70% di QUARZO RESINATO BO (0,04 mm – 0,25 mm) o il 70-80% di QUARZO RESINATO B1 (0,1-0,5 mm).

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 10 (A+B+C)

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## CAVERFLOOR

Finitura epossidica bicomponente all'acqua per interni

Finitura bicomponente epossidica all'acqua per pavimentazioni industriali, magazzini, garage, gradinate dove si richiedono requisiti di resistenza meccanica, abrasioni, urti, traffico gommato.

Non necessita di fondo, solamente in caso di umidità di risalita trattare il supporto con Ecofondo.

Rapporto di miscela in peso:  
CaverFloor 100 parti  
Indurente H205 30 parti.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
semi lucido	300 g/m <sup>2</sup>	1,10 kg/l	A = 100 B = 30

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
45'	con acqua *	pennello/ rullo/spruzzo	al tatto 1 h completa 12 h

COLORE: tinte RAL

La superficie necessita di un'accurata pulizia.

Devono essere rimosse vecchie pitture non ancorate. Si consiglia un lavaggio con acido muriatico e abbondante risciacquo.

L'applicazione prevede la stesura di due mani di prodotto. Si consiglia di attendere 4 ore tra una mano e l'altra. La superficie diventa calpestabile dopo 12 ore.

Dopo 48 ore è possibile procedere con la stesura della finitura trasparente Finiwater Top.

\*25/30% prima mano  
5% seconda/terza mano

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 15

CATALIZZATORE H-205

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 3 - 10

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## PAVIWATER T68

Finitura trasparente epossidica bicomponente all'acqua per interni

Il prodotto, costituito da due componenti (A e B), conferisce al supporto buone caratteristiche meccaniche e buone resistenze per contatto diretto con olio e solventi.

Oltre a essere utilizzato per rivestimenti rinforzati con fibra di vetro, può essere impiegato in qualità di:

- finitura trasparente su pavimentazioni interne;
- primer per rivestimenti resinosi;
- impregnante antipolvere e antiolio per superfici cementizie.

Rapporto di miscela in peso:

Paviwater T68 100 parti.

Indurente 67 parti.

COLORE: trasparente

RESA E DILUIZIONE A SECONDA DELL'UTILIZZO:

- come finitura trasparente, consigliata su supporti non assorbenti:

Miscelare una parte di [A+B] con 0,5 parti di acqua (consumo di prodotto: 70-150 g/m<sup>2</sup>)

- come primer per rivestimenti resinosi:

Miscelare una parte di [A+B] con 1,5 parti di acqua (consumo di prodotto: 70-150 g/m<sup>2</sup>)

- come impregnante per superfici cementizie:

il ciclo prevede due riprese per un consumo di prodotto di circa 100 g/m<sup>2</sup>

1-Miscelare una parte di [A+B] con 3 parti di acqua

2-Miscelare una parte di [A+B] con 1,5 parti di acqua

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
opaco	70-150 g/m <sup>2</sup> *secondo utilizzo	1,05 kg/l	A = 100 B= 67

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
90'	con acqua *	pennello/ rullo	al tatto 4/6 h completa 7 gg

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 (A+B)

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## FINIWATER TOP

Finitura poliuretana bicomponente trasparente all'acqua per interni

Il prodotto, costituito da due componenti (A e B), in seguito alle fasi di coalescenza e di reticolazione, presenta: elevate proprietà di ancoraggio su vari supporti, ottime proprietà meccaniche, buona resistenza a solventi, all'alcool etilico e all'abrasione, ottima resistenza agli agenti atmosferici.

Può essere impiegato in qualità di:

- finitura trasparente su rivestimenti in resina (garantisce una minore ritenzione dello sporco);
- primer per supporti cementizi.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
satinato/ lucido	100 g/m <sup>2</sup>	1,05 kg/l	A = 100 B = 22

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
45'	pronto uso/ *con acqua	pennello/ rullo	al tatto 1 h completa 12 h

Rapporto di miscela in peso:

Finiwater Top 100 parti

Indurente 22 parti.

COLORE: trasparente satinato/lucido

Al momento dell'applicazione, unire i due componenti (A e B) in un unico recipiente e miscelare con cura utilizzando un agitatore meccanico.

L'applicazione viene fatta mediante rullo a pelo raso con un consumo di 0,100 kg/m<sup>2</sup>.

\*Come primer per cemento diluire il sistema con il 10% di acqua.

\*Come finitura su Caverfloor, applicare due mani di prodotto una volta uniti i due componenti (non diluire con acqua); attendere almeno 24 ore tra le due riprese. Dopo altre 24 ore il supporto è calpestabile.

Evitare film troppo spessi: si avrebbero ritardi nello sviluppo delle caratteristiche finali del film, in particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 (A+B)

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## EPOFLOOR

Finitura epossidica bicomponente per interni

Finitura epossidica a due componenti da miscelare al momento dell'uso.

Caratterizzato da eccezionale resistenza agli aggressivi chimici, presenta notevoli doti di resistenza meccanica (abrasioni, urti, ecc.) ed elevata lavabilità. Particolarmente indicato per rivestimenti di pavimentazioni in cemento e vasche in cemento per contenimento di acque industriali (non potabili).

COLORE: tinte RAL

La superficie necessita di un'accurata pulizia.

Devono essere rimosse vecchie pitture non ancorate. Si consiglia un lavaggio con acido muriatico e abbondante risciacquo.

Controllare che il pavimento da verniciare non rilasci umidità!

\*Diluizione: 1<sup>a</sup> mano 25/30% - 2<sup>a</sup> mano 20%

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
semi lucido	2-3 m <sup>2</sup> /l	1,37 kg/l	EP-201 30%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
120-180'	con dil. nitro 20-30%*	pennello/ rullo	al tatto 1 h completa 24 gg max res. 6/7 gg

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5,2 - 19,5 (A+B)

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## TECNOFLOOR

Finitura monocomponente idroalcolica per interni/esterni

Prodotto monocomponente, formulato con particolari resine sintetiche in soluzione idroalcolica, adatto alla pitturazione di pavimentazioni in calcestruzzo, pareti in mattoni, tufo e materiali lapidei di varia natura, facciate, manti e massetti in materiale bituminoso o catramoso, piscine. Gli speciali leganti resinosi che costituiscono TecnoFloor posseggono la singolare peculiarità di aprire il loro reticolo in presenza di umidità di risalita, consentendo così una totale traspirazione del supporto; questo permette la pitturazione di superfici

(pavimentazioni umide per umidità costante, piscine in controspinta, etc.) altrimenti non proteggibili mediante qualsiasi altro intervento, con l'utilizzo di tradizionali sistemi resinosi (pitture o rivestimenti a spessore epossidici, poliuretanic, vinilici, acrilici, etc.).

TecnoFloor è caratterizzato da elevata elasticità e dalla presenza di solventi non aggressivi, per cui trova impiego nella pitturazione, a scopo di protezione antiusura ed antinvecchiante, di superfici di natura bituminosa e catramosa (vecchie e nuove guaine impermeabilizzanti, massetti in conglomerato, etc.). TecnoFloor, pur non raggiungendo gli elevati valori dei sistemi epossidici e poliuretanic, possiede buona resistenza chimica, in modo particolare alla saponificazione e all'azione degli alcali non concentrati, al ripetuto lavaggio con detergenti industriali e, soprattutto, all'invecchiamento dovuto agli agenti atmosferici.

TecnoFloor ha buona resistenza all'abrasione e un eccezionale potere adesivo, per cui non manifesta la benché minima tendenza allo sfogliamento; può quindi essere utilizzato per la pitturazione di superfici carrellabili o soggette ad intenso traffico pedonale (supermercati, magazzini, etc.). Se ne sconsiglia l'applicazione in ambiente acido e dove si presume il contatto con solventi.

\*diluizione: 30-40% prima mano con diluente per Tecnofloor  
10-20% seconda mano con diluente per Tecnofloor

Attendere 10/12 ore tra una ripresa e l'altra.

COLORE: tinte RAL (chiare)

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 20

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
satinato	200-300 g/m <sup>2</sup>	1,05 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	*con diluente specifico	pennello/ rullo	al tatto 1 h completa 24 h max res. 7 gg

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## POLITOP

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua per interni

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua per pavimenti, caratterizzata da elevata pienezza del film, ottimo potere coprente, resa elevata.

E' dotata di ottime proprietà meccaniche e buona resistenza all'abrasione, è resistente all'acqua, detersivi e idrocarburi, per questo viene utilizzata per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo e zoccolature murali.

COLORE: tinte RAL

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
lucido	5-7 m <sup>2</sup> /l	1,2-1,4 kg/l	H-202 20%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
60'	con acqua 5-30% (post catalisi)	pennello/ rullo	al tatto 1 h completa 24 gg max res. 7 gg

Il fondo in calcestruzzo nuovo deve essere stagionato, pulito e sgrassato, esente da polvere.

Applicare una prima ripresa diluendo Politop (dopo la catalisi) fino a un 30% con acqua.

Dopo 24 ore applicare una seconda ripresa diluendo il prodotto con un massimo del 5% con acqua.

I fondi già verniciati devono essere abrasivati o pallinati per permettere l'ancoraggio della finitura.

Applicare due riprese a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 15

CATALIZZATORE H-202

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 - 3 - 10

# PAVIMENTI INDUSTRIALI

## CAVEROAD

Vernice spartitraffico sintetica

Caveroad è stato appositamente formulato per la segnaletica orizzontale e quindi ha tutte le caratteristiche richieste da questi tipi di prodotti. E' caratterizzato da elevata pienezza del film, ottimo potere coprente, resistenza all'abrasione, all'usura e agli agenti atmosferici.

L'elevata concentrazione di pigmenti selezionati e additivi mirati per il tipo di prodotto, rendono Caveroad unico nel settore, in quanto è AUTOPULENTE.

COLORE: tinte RAL

\*su cemento: 10-20% con diluente nitro  
su asfalto: 10-20% con acetone

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
opaco	550 g/m <sup>2</sup>	1,75 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con acetone/nitro 10-20%*	rullo/ spruzzo	al tatto 10' completa 60'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 - 25



# DILUENTI

# DILUENTI

## ACQUARAGIA

Peso specifico: 0,82 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5 - 25

## DILUENTE NITRO

Peso specifico: 0,91 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5 - 20/25 - 200

## DILUENTE SINTETICO

Peso specifico: 0,89 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5 - 25

## DILUENTE POLIURETANICO

Peso specifico: 0,84 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5 - 25

## DILUENTE EPOSSIDICO

Peso specifico: 0,84 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 25

## ACETONE

Peso specifico: 0,78 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5 - 20

## OLIO DI LINO COTTO

Peso specifico: 0,93 kg/l

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 1 - 5



# PRODOTTI SPECIALI

## PRODOTTI SPECIALI

### FRIDAY 400°

Smalto siliconico alte temperature (nero 400°)

Smalto siliconico termoresistente per verniciatura di elementi con temperature di esercizio discontinue di 400°.

COLORE: nero

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
semi lucido	7-8 m <sup>2</sup> /kg	1,10 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con dil. nitro 5%	rullo/ spruzzo	al tatto 60' a 180°C 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 0,75 - kg 5 - 20

### FRIDAY 600°

Smalto siliconico alte temperature (alluminio 600°)

Smalto siliconico essiccante ad aria termoresistente per verniciatura di elementi con temperature di esercizio continue fino a 600°.

COLORE: alluminio

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
lucido	10-12 m <sup>2</sup> /kg	1,10 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con dil. nitro 2-3%	rullo/ spruzzo	al tatto 60' a 180°C 30'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 0,75 - kg 5 - 20

## PRODOTTI SPECIALI

### AG 69

Rivestimento epossidico vetrificante per contatto alimentare

Rivestimento epossidico vetrificante senza solvente, atossico, per contatto con alimenti e alcoolici, olii e grassi.

Il prodotto, essendo completamente atossico, è particolarmente indicato nell'industria alimentare per il trattamento di attrezzature varie e, in enologia, per la vetrificazione di botti in cemento. Adatto per pavimenti di magazzini, garages, cucine, industrie alimentari, ecc.

COLORE: bianco

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
lucido vetrificato	5 m <sup>2</sup> /l	1,9-2 kg/l	ind. 25%

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
45'	con alcool 98° fino al 3%	rullo/ spruzzo	3/4 h

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 5 (A+B)

### ATOXAL NEW

Rivestimento epossidico trasparente per contatto alimentare

Pittura applicabile ad alto spessore su manufatti cementizi, muro, legno e ferro opportunamente preparati. Idonea per rivestire internamente contenitori di sostanze alimentari e serbatoi di acqua potabile. Adatta per celle frigorifere.

E' compatibile con zincanti e fondi epossidici (colorati con sistema tintometrico) oppure può essere applicata direttamente (su metallo dopo sabbiatura).

COLORE: trasparente

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
lucido vetrificato	2-2,5m <sup>2</sup> /kg	1,15 kg/l	base 100 pp ind. 35 pp

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
20/30'	con alcool Buongusto 5%	rullo/ spruzzo	al tatto 6 h compl. 7/8 gg

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1,35 (A+B)

# PRODOTTI SPECIALI

## TECNOCERAMIC

Smalto epossidico all'acqua con adesione su materiali ceramici

Smalto epossidico bicomponente funzionalizzato ad alte prestazioni, lucido, certificato per contatto alimentare di breve durata, idrodiluibile, per interno, con adesione strutturale a materiali ceramici (piastrelle). Indicato anche per il trattamento di pavimentazioni in calcestruzzo. Grazie alla sua particolare formulazione conferisce alla superficie ottima durezza superficiale, resistenza al lavaggio, ai detergenti industriali e ai disinfettanti.

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
satinato/ lucido	4-6 m <sup>2</sup> /l	1,28 kg/l	base 710 cc ind. 290 cc

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
2 h	con acqua 10%	rullo/ spruzzo	al tatto 60' completa 4 h

Tecnoceramic è sovraverniciabile dopo 4 ore.

Colore: tinte RAL

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** kg 1 (A+B)

## MONOLAC

Zincante anticorrosivo monocomponente per superfici zincate

Zincante anticorrosivo monocomponente ad alto potere passivante a base di zinco metallico, specifico per il ripristino delle funzioni anticorrosive di superfici zincate. Specifico per il ripristino delle funzioni anticorrosive delle superfici zincate. Contenuto di zinco nel film secco maggiore del 70%.

COLORE: tinte RAL

ASPETTO	RESA INDICATIVA	PESO SPECIFICO	RAPPORTO COMPONENTI
opaco	6-7 m <sup>2</sup> /l per strato	1,7 kg/l	-

POT LIFE a 20°C	DILUIZIONE	METODO APPLICATIVO	ESSICCAZIONE
-	con acquaragia 5%	pennello/ rullo	al tatto 60' completa 120'

**CONFEZIONI DISPONIBILI:** litri 0,5 - 2,5

## **Condizioni generali**

Il presente listino annulla e sostituisce qualsiasi precedente pattuizione relativa ai prezzi. I prezzi esposti sono da ritenersi IVA esclusa e al lordo dello sconto e potranno essere modificati in ogni momento.

## **Pagamenti**

I pagamenti dovranno essere effettuati entro 30 giorni, salvo diversi accordi stabiliti tra le parti. Per i nuovi clienti il pagamento sarà anticipato fino all'assegnazione di un fido da parte della Ca.Ver S.r.l.

In caso di insoluti o ritardati pagamenti verranno addebitati Euro 40,00 a titolo di costi recupero del credito, più gli interessi come previsto dalla normativa vigente. Nessun ordinativo potrà essere evaso in caso di insoluto o ritardato pagamento, nè potranno essere sollevati motivi di doglianza fino al completo pagamento di quanto contrattualmente definito.

## **Spedizioni**

I beni vengono consegnati tramite servizi di trasporto convenzionati con Ca.Ver S.r.l. oppure con mezzi propri. Resta inteso che ogni spedizione viene eseguita per preciso incarico e conto del Committente, pertanto spetta allo stesso controllare la quantità e la qualità esterna della merce (numero di colli, materiale danneggiato visibile) al momento della consegna. In caso di contestazione (mancanze o danneggiamenti), il Committente dovrà segnalare le anomalie sul documento di trasporto. Inoltre, qualora l'Autista del vettore non sia disponibile ad aspettare che l'operazione di controllo venga effettuata, pur essendovi obbligato in base agli accordi contrattuali, dovrà essere apposta una nota con la dicitura "L'Autista si è rifiutato di attendere il tempo necessario per espletare il controllo quantità e qualità interna del bene". Esclusivamente in relazione alla qualità interna dell'imballo il Cliente potrà lamentare vizi o difetti solo previa apposizione sul documento di trasporto della dicitura "Si riserva il controllo a posteriori per qualità interna del bene" e a pena di decadenza, entro e non oltre 8 giorni dalla consegna della merce. Le contestazioni, le riserve e le anomalie dovranno essere segnalate su tutte le copie del documento di trasporto e controfirmate dall'autista (una copia del DDT dovrà essere inviata all'indirizzo di posta elettronica [info@caver.it](mailto:info@caver.it)).

Per ordini di importi inferiori a Euro 250,00 (IVA esclusa) verrà addebitato l'intero costo di trasporto. In ogni caso e per tutte le spedizioni si prevede un contributo pari a Euro 0,125/kg/lt lordo con un minimo di Euro 12,00 per il Nord Italia, Euro 18,00 per il Centro ed Euro 22,00 per il Sud e le Isole. Per ordini con consegna tassativa o urgente verrà addebitato un ulteriore importo minimo di Euro 25,00. I termini di consegna non sono vincolanti e sono indicativi.

## **Rischio**

Tutti i rischi connessi ai prodotti Ca.Ver S.r.l. passeranno al Rivenditore/Utilizzatore al momento della consegna della merce allo stesso. Nessuna responsabilità dovrà essere attribuita a Ca.Ver S.r.l. in caso di uso improprio della merce fornita, pertanto si consiglia di prendere approfondita visione della relativa documentazione tecnica.

CA.VER S.r.l.

Via Busca, 25 - 12023 CARAGLIO (CN)

+39 0171 817217 - info@caver.it

[www.caver.it](http://www.caver.it)